PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

64-001706

(43) Date of publication of application: 06.01.1989

(51)Int.CI.

8/04 CO8F

GO2B 1/04

(21)Application number: 62-157324

(71)Applicant: NEW JAPAN CHEM CO LTD

MITSUBISHI KASEI CORP

(22)Date of filing:

24.06.1987

(72)Inventor: MUKAI SEIICHI

KOJIKA RYOKO NAKAZAWA MIKIRO

(54) OPTICAL PART MOLDING MATERIAL

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain an optical part molding material useful as a substrate for application type optical disc, having excellent transparency, heat resistance and chemical resistance, comprising a polyvinylcyclohexane polymer prepared by hydrogenating an aromatic ring of styrene polymer.

CONSTITUTION: The aromatic ring of a styrene polymer (styrene homopolymer or copolymer containing .60wt.% styrene and one or more monomers copolymerizable with styrene) is hydrogenated in the presence of a hydrogenating catalyst such as Raney nickel or ruthenium supported on carbon or alumina under 50W250Kg/cm2 at 100W200° C for 0.5W5hr to give the aimed material comprising a polyvinylcyclohexane polymer. The polymer is heated and dried, water in the polymer is removed to prevent formation of foams and the polymer is molded usually at 230W350° C to give a molded article suitable for optical uses, having excellent transparency and small strain.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japanese Patent Office

®日本国特許庁(JP)

40 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭64-1706

@Int_Cl.4

識別記号

厅内整理番号

43公開 昭和64年(1989)1月6日

8/04 C 08 F G 02 B 1/04 MGB 7167-4J 7915-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

⑤発明の名称

光学部品形成用材料

20特 駔 昭62~157324

29出 昭62(1987)6月24日

⑦発 明 者 向

神奈川県横浜市緑区鴨志田町1000番地 三菱化成工業株式

会社総合研究所内

で 発 明 者 塺 小

涼 子

畝

神奈川県横浜市緑区鴨志田町1000番地

三菱化成工業株式

会社総合研究所内

②発 明 者 中 沢 斡 ĖB 京都府京都市伏見区蒑島矢倉町13番地 新日本理化株式会

社内

の出 額 新日本理化株式会社 人

三菱化成株式会社 の出 願 人

京都府京都市伏見区葭島矢倉町13番地 東京都千代田区丸の内2丁目5番2号

つん 理 X 弁理士 長谷川

外1名

明

- 光学部品形成用材料 発明の名称
- 特許請求の範囲
 - スチレン系樹脂の芳香族環を水紫靇加して なるポリピニルシクロヘキサン系樹脂からな る光学部品形成用材料。
- 発明の詳細な説明

く産業上の利用分野>

本発明は透明性、耐熱性及び耐薬品性に優れ る光学部品形成用材料に関するものであり、詳 しくは、褶刻に溶かされた配母層形成材料等を ク等の基板等として用いて良好な透明性、耐熱 性及び耐薬品(溶剤)性に使れた光学部局形成 用材料に存する。

く従来の技術>

透明性に優れ、光学部品を形成する材料とし て用いられる合成樹脂としてはポリカーポネー ト(以下PCと略称する。)や、ポリメタクリ

ル酸メナル(以下PMMAと略称する。)等が知 られている。これらの合成樹脂は夫々、透明性、 耐熱性等の固有の優れた性質を持つ反面、いく らかの欠点も指摘されており、光学部品形成用 材料として充分沸足されている訳ではない。例 えばPCにおいては、耐薬品性が劣るという間 題があり、又芳香族環に烐因する複屈折の発生 については現時点においてもその完全を解析に 到っていない。

又PMMAにおいても、耐楽品性に劣るという 点では、POと同様であり、単には耐熱性の不 足及び吸水し易い等の点も指摘されている。光、 学部品形成用材料として必要な話性能をバラン スよく演足した材料は未だ見出されていない。 中でも透明性、耐熱性等に加えて耐楽品性をあ わせて有する材料が見出されておらず、溶媒を 用いた強装工程を有する光学製品の製造等に不 都合を来たしていた。

く発明の目的>

本発明者等は上述の様を情況に進み、透明性、

耐熱性等が良好で、しかも耐寒品性にも優れる 光学部品形成用材料を見い出すべく、鋭意検討 を行なった結果、ステレン系制窟に特殊の処理 を施すことによりからる用途に適切な物館が得 られることを見い出し本発明を完成するに到っ たものである。

く発明の構成>

本発明の製旨とするところはスチレン系徴脂の芳香族環を水業添加してなるポリピニルシクロヘキサン系徴脂からなる光学部品形成用材料に関する。

としていり、ステレン系御脂とは、ステレン 単独重合体又はステレンを 6 0 重量 5 以上含み、 これと共重合可能を不飽和単量体の一種以上と の共重合体である。共重合体の共重合体の共重合体の に透明であるとと即ち光線透過率にして に透明であるとと即ち光線透過でしていい に透明であるとと即ち光線透過でしていい に透明であるととの 以上を保持することを が、クラ フト共重合体、もしくはステレン単独重合体を

核水器は、例えば、上述のステレン系樹脂を シクロヘキサン、メテルシクロヘキサン、ロオ クタン、デカリン、テトラリン、ナフサ等の飽 和炭化水素溶媒に 5 ~ 5 の重量 5 の機度で溶解 し、触媒をポリステレンに対し 5 ~ 5 の重量 5 添加し、圧力 5 0 ~ 2 5 の Kp/cm²程度、 包度 1 0 0 ~ 2 0 0 ででの 5 ~ 5 時間反応させることによって行なわれる。

核水磁率としては 2 0 多以上、好ましくは 8 0 多以上であることが望ましい。

水器によって得られたポリピニルシクロへキサン系制脂の分子兼は、原料となるスチレン系制脂の分子量に依存するが、機械的特性及び溶散成形時の成形加工性の双方を預案しるp/C で0.3~1.0 dl/g が好ましい。ことでいう 7 sp/C はテトラヒドロフラン 0 6 8/48 落散、 2 0 ℃で満定される遺兄格度であり、分子量の指額となる。

得られたポリピコルシクロヘキサン系 歯脂は 成形に当り、加熱乾燥する等により樹脂中の水 含めた、とれらステレン系徴版のプレンド体で あっても構わない。

との共産合体の製造に用いられる不飽和単粒体としては例えばプロムスチレン、クロロスチレン、パラメチルスチレン、αーメチルスチレン等のスチレン類、メタクリル酸、アクリル酸のエステル類、アクリロニトリル類、ブタジェン類を挙げることが出来る。

分を除いて気泡の発生を防止し、温度 2 3 0 ~ 3 s 0 でで成形を行なうことにより、透明性に優れ、道の少ない光学用途に適した成形品を得ることができる。

く実施例>

以下に実施例を示すが、本発明はその要旨を 強えない限り以下の実施例に限定されるもので はない。

突起例

サap/C で 0.1 7 の ボリスナレン (三談モンサント 化成級) を 安定化ニッケル 放鉄 (ボリステレンに対し / の 取飲を) の 存在下、 デカリンを 密剤として 核水酸を行ないボリビニル シクロヘキサン果 歯 動を 付た。 U V 敷 収 による 核水 旅 率は 7 7 5 であった。 との 例 脂を 2 5 0 で で ブレス成形し 2 0 = × 2 0 = × 0 2 = 厚みの 平板を 得る。 との 平板 の 各種 物性 を 原 科 ボリステレン の それと で 比較 した。 結果を 安一 / に示す。

*	项 自	比 較 例 ポリスチレン	実 施 例 ポリピニルシクロ ヘキサン系樹脂
1	7 sp/C	0.7 7	0.5 0
2	ガラス転移点	900	7420
3	成形外觀	無色选明	無色透明
#	光 線 遊 過 率 #50m#	8 9 %	8 E #
5	配 楽 品 性		
	メテルエテルケトン	×	O
	シクロヘキサノン	×	0

- 1) 示差熱量計(DSC) による。 昇風スピード/4℃/分
- 2) 平板を30 に傾斜し各裕剤を5 摘たらして焼れ跡 を風乾(塩温)して後銀線する。
 - 〇 流れ跡ナシ
 - × 洗れ跡有り

く発明の効果>

本発明の樹脂は、実施例の項で説明される様に、極めて耐熱性及び耐薬品性に使れ、この事は原料である、ステレン系樹脂の固有の性質と比較すると驚くべきことである。この性質は基板上に各種信号媒体を成蹊して成る例えば光ディスクの様な情報材料を得るにあたって、溶剤数布型プロセスを展開していく上で極めて有用である。

出 願 人 新日本理化株式会社 三要化成工業株式会社 代 理 人 弁理士 長谷川 一 (ほか/名)